O'z DSt 2983 :2015

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

КОСТЮМ ТОРЖЕСТВЕННЫЙ ДЛЯ ВОЕННОСЛУЖАЩИХ СРОЧНОЙ СЛУЖБЫ

Технические условия

Издание официальное

Узбекское агенство стандартизации,
метрологии и сертификации

Ташкент

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации в сфере обороны и безопасности.

2 УТВЕРЖДЕН приказом Министерства обороны Республики Узбекистан от 20.06.15 г. № 485

3 ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Узбекским агентством стандартизации, метрологии и сертификации (агентство «Узстандарт») от 30.06.2015 № 05-676

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории Узбекистана публикуется в указателе, издаваемом агентством «Узстандарт». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном сайте национального органа Республики Узбекистан по стандартизации (Агентства «Узстандарт») в сети Интернет (standart. uz).

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории Узбекистана принадлежит Агентству «Узстандарт» и Министерству обороны Республики Узбекистан.

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATI, MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Содержание

1 Область применения 1

2 Нормативные ссылки.....1

3 Технические требования.....3

3.1. Основные требования к изготовлению.....3

3.2. Основные параметры и характеристики.....3

3.3. Требования к сырью, материалам 6

3.4. Маркировка.....7

3.5. Упаковка.....7

4 Требования безопасности и охраны окружающей среды.....7

5 Правила приемки.....8

6 Методы контроля.....8

7 Указания по эксплуатации 8

8 Транспортирование и хранение 9

9 Гарантия изготовителя.....9

10 Приложение А (справочное) Спецификация деталей костюма.....10

Приложение В (рекомендуемое) Особенности обработки костюма.....12

Приложение С (обязательное) Наименование и места измерений готового костюма.....14

11 Библиографические данные 20

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT VA MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BO'LIMI

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

МУДДАТЛИ ХАРБИЙ ХИЗМАТЧИЛАР УЧУН ТАНТАНОВОР КОСТЮМ

Техникавий шартлар

КОСТЮМ ТОРЖЕСТВЕННЫЙ ДЛЯ ВОЕННОСЛУЖАЩИХ СРОЧНОЙ СЛУЖБЫ

Технические условия

SACRAMENTAL COSTUM FOR MILITARU

Technical reguirements

Дата введения: 03.07.2015
Срок действия:

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на костюм торжественный для военнослужащих срочной службы (далее по тексту – костюм), предназначенный для торжественной форменной одежды военнослужащих срочной службы Вооруженных сил Республики Узбекистан.

Все требования настоящего стандарта являются обязательными и пригодны для сертификации.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 12.1.004-91 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. ОТ

ГОСТ 12.1.005-88 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 12.2.003-91 ССБТ. Оборудование производственное. ОТБ

ГОСТ 12.3.002-75 Система стандартов безопасности труда. Процессы производственные. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.3.009-76 Система стандартов безопасности труда. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности

ГОСТ 17.2.3.02-78 Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями

O'ZSTANDART AGENTLIGI
5811 son bilan
«30» 06 2015 yilda
Davlat ro'yxatiga olindi

ГОСТ 427-75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 4103-82 Изделия швейные. Методы контроля качества

ГОСТ 6309-93 Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. ТУ

ГОСТ 7502-98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 11259-79 Изделия швейные для военнослужащих. Определение сортности

ГОСТ 12807-2003 Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов

ГОСТ 16958-71 Изделия текстильные. Символы по уходу

ГОСТ 19159-85 Изделия швейные и трикотажные для военнослужащих. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

ГОСТ 19902-89 Одежда форменная. Допуски при раскрое деталей верхнего обмундирования

ГОСТ 21790-2005 Ткани хлопчатобумажные и смешанные одежные ОТУ

ГОСТ 23167-91 Фигуры военнослужащих типовые. Размерные признаки для проектирования военной одежды

ГОСТ 24297-94 Входной контроль продукции. Основные положения

ГОСТ 24782-90 Изделия швейные для военнослужащих. Приемочный контроль качества продукции

ГОСТ 25441-90 Полотна клееные прокладочные. Общие технические условия

ГОСТ 25652-83 Материалы для одежды. Общие требования к способам ухода

ГОСТ 28000-2004 Ткани одежные чистошерстяные, шерстяные и полушерстяные ОТУ

ГОСТ 29298-2005 Ткани хлопчатобумажные и смешанные бытовые. Общие технические условия

ГОСТ 30157.1-95 Полотна текстильные. Метод определения изменения размеров после мокрых обработок или химической чистки. Режимы обработок

O'z DSt 1087:2005 Полотна клееные подкладочные. Общие технические условия

O'z DSt 5.8: 2006 Знак подтверждения соответствия. Правила применения

O'z DSt 1.17:1999 ГСС РУ. Порядок разработки, согласования, утверждения и регистрации технических описаний и образцов-эталонов

O'z DSt 1087:2005 Полотна клееные подкладочные. Общие технические условия

СанПиН 0120-01 Санитарные нормы допустимых уровней шума на рабочих местах

СанПиН 0122-01 Санитарные нормы общей и локальной вибрации на рабочих местах

СанПиН 0300-11 Санитарные правила и нормы организации сбора, инвентаризации, классификации, обезвреживания, хранения и утилизации промышленных отходов в условиях Узбекистана

КМК 2.01.05-98 Естественное и искусственное освещение

Примечание - При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI JORIY ETISH BOSHQARMASI

действие ссылочных стандартов по указателю стандартов, составленному по состоянию на 1 января текущего года и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Технические требования

3.1 Основные требования к изготовлению

Костюм торжественный для военнослужащих срочной службы должен соответствовать требованиям настоящего стандарта, образцу-эталону по O'z DSt 1.17, промышленным методам поузловой обработки форменной одежды военнослужащих, утвержденным в установленном порядке.

3.2 Основные параметры и характеристики

3.2.1 Костюм по размерам должен изготавливаться на типовые фигуры второй полнотной группы военнослужащих, предусмотренные ГОСТ 23167 и указанные в таблицах 1, 2, 3.

Таблица 1

Рост типовой фигуры, cm	Рост военнослужащего, cm
158	свыше 155 до 161
164	свыше 161 до 167
170	свыше 167 до 173
176	свыше 173 до 179
182	свыше 179 до 185
188	свыше 185 до 191

Таблица 2

В сантиметрах

Обхват груди типовой фигуры	Интервал обхвата груди
88	от 86 до 90
92	свыше 90 до 94
96	свыше 94 до 98
100	свыше 98 до 102
104	свыше 102 до 106
108	свыше 106 до 110
112	свыше 110 до 114
116	свыше 114 до 118
120	свыше 118 до 122

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Таблица 3

Номер полнотной группы	Обхват груди, cm								
	88	92	96	100	104	108	112	116	120
	Обхват талии, cm								
1	64	68	72	76	80	84	88	92	96
2	70	74	78	82	86	90	94	98	102
3	76	80	84	88	92	96	100	104	108

3.2.2 Внешний вид костюма показан на рисунке 1.

Костюм состоит из куртки и брюк. Куртка должна быть с центральной бортовой застёжкой на «молнию», с отложным воротником, боковыми прорезными карманами с листочками. Полочки с кокетками, в швах притачивания которых обработаны прорезные карманы с клапанами, застёгивающимися на форменные пуговицы.

Спинка должна быть с кокеткой и двумя складками глубиной по 1,0 cm, расположенными в шве притачивания кокетки.

Рукава куртки должны быть втачными с притачными манжетами, застёгивающимися на две форменные пуговицы. По шву притачивания манжет заложены по две складки в сторону локтевого шва. В области плеча должны быть погоны, застёгивающиеся на петли и форменные пуговицы.

Низ куртки с притачным поясом, стянутым в области боковых швов эластичными лентами в три ряда.

По воротнику, клапанам, манжетам, кокеткам спинки и полочки, листочкам, погонам, плечевым и локтевым швам и низу пояса куртки должна быть проложена отделочная строчка шириной 0,5 cm. Швы притачивания манжет должны быть настрочены на расстоянии 0,2 cm.

Брюки должны быть прямого покроя с притачным поясом, с пятью шлёвками, с боковыми карманами, обработанными в отрезной части передних половинок. На передних половинках по центру должны быть проложены строчка на расстоянии (0,1 - 0,2) cm от сгиба. По боковым и шаговым швам отделочные строчки. Брюки должны застёгиваться на петли и пуговицы, одна из которых на поясе. В подгиб нижнего края шаговых швов брюк втачиваются штрипки с двумя петлями, свободные концы штрипок пристёгиваются на пуговицы, пришитые к боковым швам с внутренней стороны брюк.

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT, M: MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

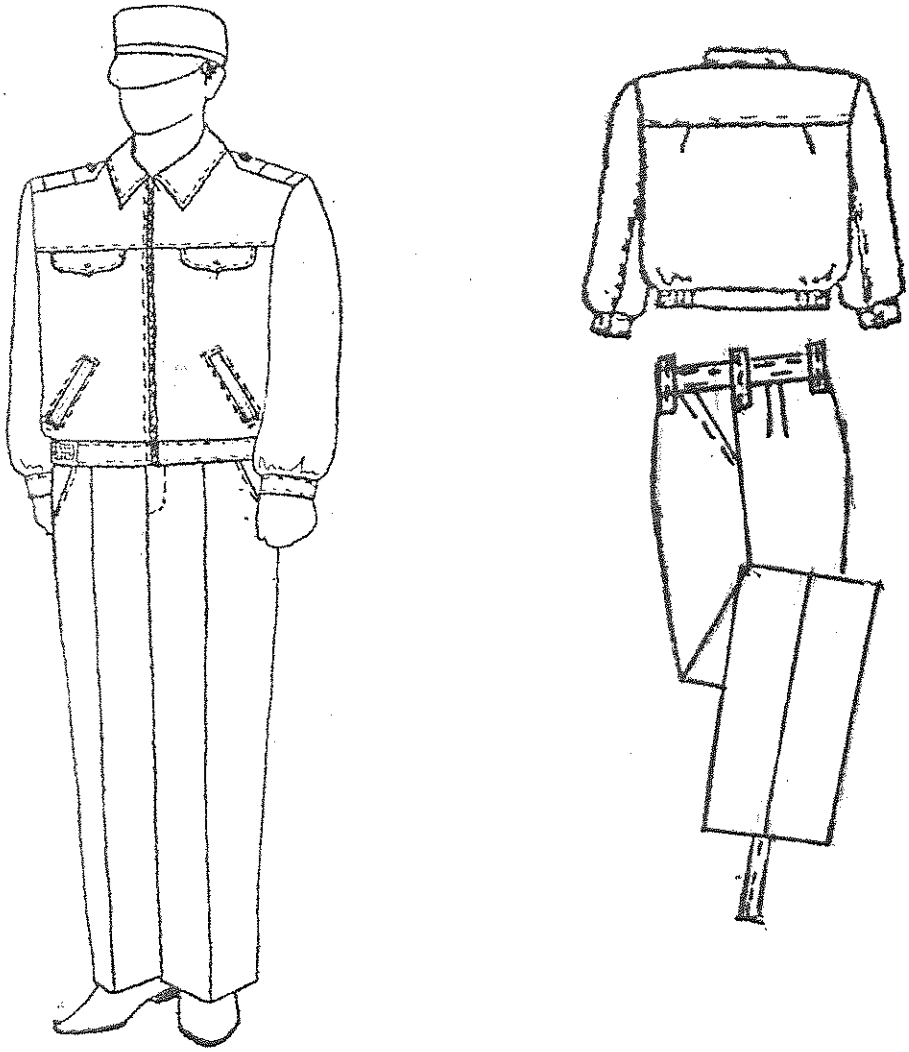


Рисунок 1

3.2.3 Параметры готового костюма должны соответствовать нормам величин измерений, указанных в таблице С.1 (приложение С).

3.2.4 Виды стежков, строчек, швов – по ГОСТ 12807. Строчки должны быть ровными, выполнены на одинаковом расстоянии от края, без пропусков стежков и изменения их количества. Швы должны быть ровными, без растяжения и посадки одного из срезов. Концы ниток в строчках должны быть закреплены и отрезаны.

3.2.5 Пуговицы и петли должны иметь симметричное расположение.

3.2.6 Обработка полочек, бортов, воротника, карманов должна обеспечивать сохранения стабильности их формы.

3.2.7 Соединение клеевых прокладочных материалов с деталями изделия должно быть устойчиво к пятикратной химической чистке.

3.2.8 Допуски при раскрое деталей костюма должны соответствовать требованиям ГОСТ 19902.

3.2.9 Костюм должен изготавливаться первого сорта.

3.2.10 Спецификация деталей, особенности обработки костюма, приведены в приложениях А, В.

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

3.3 Требования к сырью и материалам

3.3.1 Сырье и материалы, применяемые при изготовлении костюма должны соответствовать действующим нормативным документам, указанным в таблице 4, иметь сертификаты соответствия при поступлении на предприятие и пройти входной контроль по ГОСТ 24297.

Таблица 4

Наименование сырья и материалов	Нормативная документация	Назначение
1 Ткань хлопчатобумажная гладкокрашенная: - поверхностная плотность от 220 до 275 g/m^2; - степень устойчивости окраски «прочная» (к свету, стиркам, поту, сухому трению дистиллированной воде, органическому растворителю, глажению с запариванием)	ГОСТ 21790	Для верха костюма
2 Ткань хлопчатобумажная смешанная гладкокрашенная: - поверхностная плотность от 220 до 275 g/m^2; - степень устойчивости окраски «прочная»	ГОСТ 21790	Для верха костюма
3 Ткань полушерстяная гладкокрашенная: - кондиционная массовая доля шерстяного волокна должна быть не менее 50 %; - поверхностная плотность от 240 до 270 g/m^2; -степень устойчивости окраски «прочная» - группа «непиллингующая»	по сертификату соответствия ГОСТ 28000	Для верха костюма
4 Ткань хлопчатобумажная гладкокрашенная - поверхностная плотность от 110 до 150 g/m^2; - степень устойчивости окраски «прочная»	ГОСТ 29298	Для мешковины карманов, вешалки

O'ZSTANDART AGENTLIGA STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT NAZORATI VA MUVOFIQLASHTIRISH VA AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI JORIY ETISH BOSHQARMASI

Окончание таблицы 4

5 Полотно клееное прокладочное (дублирин); - поверхностная плотность не менее 70,0 g/m^2; - термоустойчивость (не менее 170 °С)	ГОСТ 25441 O'z DSt 1087	Для прокладки воротника, пояса, манжет
6 Фурнитура: -пуговицы диаметром 14 mm; -тесьма «молния»	По сертификату соответствия	Для застегивания куртки, манжет, пояса брюк, погонов, гульфика
7 Нитки хлопчатобумажные и синтетические швейные	ГОСТ 6309	Для изготовления костюма, пришивания пуговиц
Примечание - Цвет ткани определяется заказчиком. Цвет фурнитуры, ниток должен соответствовать цвету основной ткани.		

3.4 Маркировка

3.4.1 Маркировка костюма должна соответствовать требованиям ГОСТ 19159 с дополнением следующих данных:

- обозначение настоящего стандарта;
- условное обозначение размера (рост, обхват талии, обхват груди), cm;
- символы по уходу (по ГОСТ 16958);
- надпись «O'zbekistonda ishlab chiqarilgan»;
- знак соответствия по O'z DSt 5.8 (для предприятий, имеющих право маркирования продукции знаком соответствия).

3.4.2 Транспортная маркировка - по ГОСТ 19159.

3.5 Упаковка

Потребительская и транспортная упаковка костюма - по ГОСТ 19159.

4 Требования безопасности и охраны окружающей среды

4.1 Технологическое оборудование должно соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.003, правилам техники безопасности и производственной санитарии.

4.2 Производственный процесс должен быть организован в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.002.

4.3 Все работы, связанные с производством изделий должны обеспечивать чистоту воздуха рабочей зоны в соответствии СанПиН 0294, содержание вредных веществ в котором не должно превышать предельно допустимых концентраций (ПДК) по ГОСТ 12.1.005.

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

4.4 От используемого технологического оборудования в процессе работ, образующие вредные производственные факторы: шум, вибрация, должны соответствовать санитарно-гигиеническим нормам и правилам СанПиН 0120 и СанПиН 0122.

4.5 Уровни и показатели освещенности на рабочих местах должны соответствовать КМК 2.01.05.

4.6 Требования пожарной безопасности при изготовлении и хранении изделий по ГОСТ 12.1.004.

4.7 К обслуживанию оборудования допускаются лица, достигшие 18 лет и прошедшие предварительный медицинский осмотр.

4.8 Производственные отходы должны складироваться, утилизироваться или перерабатываться в соответствии с требованиями СанПиН 0300.

4.9 При погрузочно-разгрузочных работах должны соблюдаться требования безопасности по ГОСТ 12.3.009.

4.10 Требования охраны окружающей среды по ГОСТ 17.2.3.02.

5 Правила приемки

5.1 Правила приемки костюма - по ГОСТ 24782.

5.2 Сертификационные испытания проводят по всем требованиям настоящего стандарта и НД НСС Уз.

6 Методы контроля

6.1 Контроль внешнего вида, упаковки, маркировки костюма проводят визуально при естественном или искусственном освещении путём сравнивания с образцом – эталоном.

6.2 Линейные измерения проводят металлической линейкой по ГОСТ 427, рулеткой по ГОСТ 7502 на браковочном столе, превышающем размеры изделия.

6.3 Контроль качества пошива костюма - по ГОСТ 4103.

6.4 Определение сортности - по ГОСТ 11259.

6.5 Устойчивость к химчистке соединения клеевых материалов - по ГОСТ 30157.1.

6.6 Определение воздухопроницаемости, гигроскопичности, поверхностной плотности, разрывной нагрузки, изменения размеров после мокрых обработок, прочности окраски, стойкости к истиранию проводят на ткани.

7 Указания по эксплуатации

Указания по способам ухода в соответствии ГОСТ 25652.

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

8 Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение костюма – по ГОСТ 19159.

9 Гарантия изготовителя

9.1 Изготовитель гарантирует качество костюма и соответствие требованиям настоящего стандарта, при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

9.2 Гарантийный срок хранения костюма 2 года.

9.3 Гарантийный срок эксплуатации – один год.

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT M: MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Приложение А
(справочное)

Спецификация деталей костюма

Деталь	Число деталей	
	в лекалах	в крое
Куртка. *Из ткани х/б для верха*		
1 Спинка	1 пол	1 цел
2 Кокетка спинки	1 пол	1 цел
3 Полочка	1	2
4 Кокетка полочки	1	2
5 Верхняя часть рукава	1	2
6 Нижняя часть рукава	1	2
7 Манжета	1	2
8 Передняя часть пояса	1	2
9 Средняя часть пояса	1	1
10 Боковая часть пояса	1	2
11 Подборт	1	2
12 Отлёт верхнего воротника	1 пол	1 цел
13 Отлёт нижнего воротника	1 пол	1 цел
14 Стойка верхнего и нижнего воротника	1	2
15 Листочка бокового кармана	1	2
16 Подзор бокового кармана	1	2
17 Погон	1	4
18 Клапан	1	4
19 Листочка верхнего кармана	1	2
20 Подзор верхнего кармана	1	2
21 Вешалка (8,8 х 2,5) cm	-	1
Из ткани х/б для подкладки		
22 Мешковина бокового кармана	1	4
23 Мешковина верхнего кармана	2	4
Из дублирина		
24 Прокладка в отлёт верхнего воротника	1	1
25 Прокладка в стойку верхнего воротника	1	1
26 Прокладка в подборт	1	2
27 Прокладка в клапан	1	2
28 Прокладка в погон	1	2
29 Прокладка в переднюю часть пояса	1	2
30 Прокладка в среднюю часть пояса	1	1
31 Прокладка в манжеты	1	2
32 Прокладка в листочку бокового кармана	1	2

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Продолжение приложения А

Брюки. *Из ткани х/б для верха*		
33 Передняя половинка	1	2
34 Задняя половинка	1	2
35 Гульфик	1	1
36 Откосок	1	1
37 Пояс	1 пол	1 цел
38 Подзор бокового кармана	1	2
39 Шлёвка (8,0 х 4,0) cm	-	6
40 Штрипка	1	2
Из ткани х/б для подкладки		
41 Мешковина бокового кармана	1	2
42 Подзакрепка	1	2
43 Обтачка гульфика и банта	1	2
44 Обтачка банта	1	1
Из дублирина		
45 Долевик во вход бокового кармана (22,0 х 1,2) cm	-	2

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT M. MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Приложение В
(рекомендуемое)
Особенности обработки

1 Куртка

1.1 Стойка, отлет верхнего воротника, передняя часть пояса, средняя часть пояса должны быть дублированы прокладочной тканью. Дублирование проводится на электрических паровых прессах с температурой поверхности от 150 °С до 160 °С, время прессовки от 18 до 20 секунд.

1.2 Плечевые и боковые срезы полочки и спинки, срезы кокетки полочки и спинки, локтевые швы рукавов стачивают швом шириной (0,8 - 1,0) cm с одновременным обмётыванием срезов с последующим настрачиванием шва на 0,5 cm. Допускается производить стачивание указанных швов с последующим обмётыванием срезов и настрачиванием.

1.3 На полочках, в швах притачивания кокетки, должны быть обработаны фигурные клапаны, застёгивающиеся петлями на форменные пуговицы.

1.4 Внутренние срезы подбортов обмётывают, подгибают срез на 0,8 cm и настрачивают швом 0,6 cm.

1.5 Рукава втачивают в закрытые проймы швом шириной 1,0 cm, одновременно вкладывая погон-хлястик, располагая его край на 1,0 cm от плечевого шва в сторону спинки, с последующим обмётыванием срезов. Длина погон в куртках размером с 88 по 96 – 13,0 cm, с 100 по 112 – 14,0 cm, с 116 по 128 – 15,0 cm. Ширина погон (4,5 x 4,0) cm.

1.6 На верхних частях рукавов в швах притачивания манжет закладывают по две складки: первую - на расстоянии 6,0 cm от края шлицы, вторую – на расстоянии 2,0 cm от первой.

1.7 Текстильную застёжку «молния» втачивают между полочкой и подбортом и прокладывают строчку шириной 1,0 cm.

1.8 Петли обметывают в следующих местах:

- на клапанах карманов – по одной петле на расстоянии 1,0 cm от мыса и посередине длины клапана;
- на погонах-хлястиках - по одной петле на расстоянии 1,0 cm от мыса и посередине длины погона - хлястика;
- на манжетах по две петли на расстоянии 1,5 cm от верхнего и нижнего краёв и на 1,0 cm от бокового края манжет.

1.9 Пуговицы пришивают соответственно расположению петель. На манжетах на 1,5 cm от краёв.

В.2 Брюки

2.1 Боковые и шаговые швы стачивают швом шириной (0,8-1,0) cm с одновременным обмётыванием срезов с последующим настрачиванием шва на 0,5 cm. Допускается производить стачивание указанных швов с

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATI: MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

последующим обмётыванием срезов и настрачиванием.

2.2 Обтачки боковых карманов обмётывают с внутренней стороны и настрачивают на подкладки карманов.

2.3 Величина подгиба низа брюк в готовом виде 2,0 cm.

2.4 При изготовлении брюк допускается:

- стачивать боковые и шаговые срезы на машине двухниточного цепного стежка;
- цельновыкроенные с половинками брюк откосок и обтачка банта;
- обмётывать внутреннюю часть гульфика, одновременно с подогнутым концом пояса;
- нижний конец шлёвок в брюках втачивать в шов притачивания пояса, верхний конец настрачивать на пояс на стачивающей или специальной закрепочной машинах;
- пояс со швом по верхнему краю.

2.5 В брюках петли располагают:

- на левом конце пояса – одну петлю на расстоянии 1,0 cm от конца и (1,5 – 2,0) cm от верхнего края пояса;
- на штрипках по две петли: первую на расстоянии 1,5 cm от конца, вторую на расстоянии 4,0 cm;
- на гульфике: верхнюю на расстоянии 2,0 cm от шва притачивания пояса, остальные – на равном расстоянии между собой и закрепкой банта. Допускаемое отклонение расстояния от закрепки банта до нижней петли ± 0,5 cm.

Количество петель на гульфике должно соответствовать указанным в таблице В.1.

Таблица В.1

Рост	Количество петель для размеров								
	88	92	96	100	104	108	112	116	120
158	3	3	3	3	3	3	3	3	3
164	3	3	3	3	3	3	3	3	3
170	3	3	3	3	3	3	3	3	3
176	3	3	3	3	3	3	3	4	4
182	3	3	3	3	3	4	4	4	4
188	3	3	3	4	4	4	4	4	4

Пуговицы пришивают соответственно расположению петель.

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Приложение С
(обязательное)

Таблица С.1 **Наименование и места измерений готового костюма**

Наименование и места измерений	Рост, cm	Обхват груди, cm									Допуск. отклонение ± cm
		88	92	96	100	104	108	112	116	120	
Куртка											
1 Длина спинки	158	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	1,0
	164	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	
	170	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	
	176	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	
	182	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	
	188	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	
2 Длина кокетки спинки	158-188	10,0	10,2	10,4	10,6	10,8	11,0	11,2	11,4	11,6	0,5
3 Ширина спинки по шву притачивания кокетки	158-188	42,8	44,2	45,6	47,0	48,4	49,8	51,2	52,6	54,0	0,5
4 Длина полочки	158	61,4	61,6	61,8	62,0	62,2	62,4	62,6	62,8	63,0	1,0
	164	63,4	63,6	63,8	64,0	64,2	64,4	64,6	64,8	65,0	
	170	65,4	65,6	65,8	66,0	66,2	66,4	66,6	66,8	67,0	
	176	67,4	67,6	67,8	68,0	68,2	68,4	68,6	68,8	69,0	
	182	69,4	69,6	69,8	70,0	70,2	70,4	70,6	70,8	71,0	
	188	71,4	71,6	71,8	72,0	72,2	72,4	72,6	72,8	73,0	
5 Расстояние от высшей точки плечевого шва и горловины до переднего угла клапана кармана	158-188	18,5	19,0	19,5	20,0	20,5	21,0	21,5	22,0	22,5	0,3
6 Расстояние от края борта до переднего угла клапана кармана	158-188	5,3	5,3	5,3	5,9	5,9	5,9	6,5	6,5	6,5	0,3
7 Ширина полочки от шва втачивания рукава до края борта в самом узком месте	158-188	19,7	20,4	21,1	21,8	22,5	23,2	23,9	24,6	25,3	0,5
8 Ширина куртки на уровне глубины проймы от середины спинки до края борта	158-188	55,0	57,0	59,0	61,0	63,0	65,0	67,0	69,0	71,0	1,0

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Продолжение таблицы С.1

Наименование и места измерений	Рост, cm	Обхват груди, cm									Допуск. отклонение ± cm
		88	92	96	100	104	108	112	116	120	
9 Ширина внизу от середины спинки до края борта (измерять при растянутой эластичной ленте)	158-188	54,5	56,5	58,5	60,5	62,5	64,5	66,5	68,5	70,5	1,0
10 Ширина пояса	158-188	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	0,3
11 Длина рукава с манжетами	158	59,5	59,5	59,5	59,5	59,5	59,5	59,5	59,5	59,5	1,0
	164	61,5	61,5	61,5	61,5	61,5	61,5	61,5	61,5	61,5	
	170	63,5	63,5	63,5	63,5	63,5	63,5	63,5	63,5	63,5	
	176	65,5	65,5	65,5	65,5	65,5	65,5	65,5	65,5	65,5	
	182	67,5	67,5	67,5	67,5	67,5	67,5	67,5	67,5	67,5	
	188	69,5	69,5	69,5	69,5	69,5	69,5	69,5	69,5	69,5	
12 Ширина рукава на уровне проймы	158-188	20,9	21,5	22,1	22,7	23,3	23,9	24,5	25,1	25,7	0,5
13 Длина манжеты (половина)	158-188	13,0	13,0	13,0	13,5	13,5	13,5	14,0	14,0	14,0	0,5
14 Ширина манжеты	158-188	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	0,5
15 Длина воротника по шву втачивания	158-188	40,2	41,4	42,6	43,8	45,0	46,2	47,4	48,6	49,8	0,5
16 Ширина воротника посередине	158-188	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	0,3
17 Длина клапана по шву притачивания	158-188	11,5	11,5	11,5	12,5	12,5	12,5	13,5	13,5	13,5	0,3
18 Ширина клапана посередине	158-188	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	0,2
19 Ширина клапана в концах	158-188	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	0,2
20 Длина входа в боковой карман	158-188	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	0,3
21 Расстояние от края борта до переднего верхнего угла бокового кармана	158-188	14,5	15,0	15,5	16,0	16,5	17,0	17,5	18,0	18,5	0,5
22 Расстояние от края борта до переднего нижнего угла бокового кармана	158-188	17,5	18,0	18,5	19,0	19,5	20,0	20,5	21,0	21,5	0,5

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT, MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Продолжение таблицы С.1

Наименование и места измерений	Рост, cm	Обхват груди, cm									Допуск. отклонение ± cm
		88	92	96	100	104	108	112	116	120	
23 Расстояние от угла плечевого шва и горловины до переднего верхнего угла бокового кармана	158	34,4	34,6	34,8	35,0	35,2	35,4	35,6	35,8	36,0	0,5
	164	35,4	35,6	35,8	36,0	36,2	36,4	36,6	36,8	37,0	
	170	36,4	36,6	36,8	37,0	37,2	37,4	37,6	37,8	38,0	
	176	37,4	37,6	37,8	38,0	38,2	38,4	38,6	38,8	39,0	
	182	38,4	38,6	38,8	39,0	39,2	39,4	39,6	39,8	40,0	
	188	39,4	39,6	39,8	40,0	40,2	40,4	40,6	40,8	41,0	
24 Длина резинки в готовом виде	158-188	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	0,3
Брюки											
1 Длина по боковому шву	158	91,5	91,5	91,5	91,5	91,5	91,5	91,5	91,5	91,5	1,0
	164	96,0	96,0	96,0	96,0	96,0	96,0	96,0	96,0	96,0	
	170	100,5	100,5	100,5	100,5	100,5	100,5	100,5	100,5	100,5	
	176	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	
	182	109,5	109,5	109,5	109,5	109,5	109,5	109,5	109,5	109,5	
	188	114,0	114,0	114,0	114,0	114,0	114,0	114,0	114,0	114,0	
2 Длина по шаговому шву	158	70,5	70,0	69,5	69,0	68,5	68,0	67,5	67,0	66,5	1,0
	164	74,0	73,5	73,0	72,5	72,0	71,5	71,0	70,5	70,0	
	170	77,5	77,0	76,5	76,0	75,5	75,0	74,5	74,0	73,5	
	176	81,0	80,5	80,0	79,5	79,0	78,5	78,0	77,5	77,0	
	182	84,5	84,0	83,5	83,0	82,5	82,0	81,5	81,0	80,5	
	188	88,0	87,5	87,0	86,5	86,0	85,5	85,0	84,5	84,0	
3 Ширина внизу	158-188	23,4	23,8	24,2	24,6	25,0	25,4	25,8	26,2	26,6	0,5
4 Длина левой половины пояса (правая длиннее на 4,0 cm)	158-188	38,0	40,0	42,0	44,0	46,0	48,0	50,0	52,0	54,0	1,0
5 Ширина пояса	158-188	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	0,3
6 Ширина на уровне среднего шва	158-188	30,0	31,2	32,4	33,6	34,8	36,0	37,2	38,4	39,6	1,0

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT, MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Окончание таблицы С.1

Наименование и места измерений	Рост, cm	Обхват груди, cm									Допуск. отклонение, ± cm
		88	92	96	100	104	108	112	116	120	
7 Длина входа в боковой карман	158-188	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5	17,5	17,5	17,5	17,5	0,5
8 Длина подкладки бокового кармана	158-188	31,0	31,0	31,0	31,0	31,0	31,0	31,0	31,0	31,0	1,0
9 Длина шлёвки	158-188	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	0,3
10 Ширина шлёвки	158-188	1,0-1,5	1,0-1,5	1,0-1,5	1,0-1,5	1,0-1,5	1,0-1,5	1,0-1,5	1,0-1,5	1,0-1,5	0,2
11 Длина штрипки	158-188	39,0	39,0	39,0	39,0	39,0	39,0	39,0	39,0	39,0	0,5
12 Ширина подкладки бокового кармана	158-188	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	0,3

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT, NUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Продолжение приложения С.1

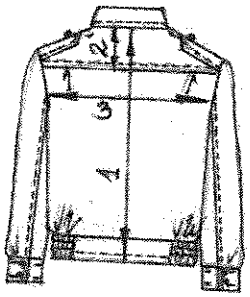


Рисунок С. 1

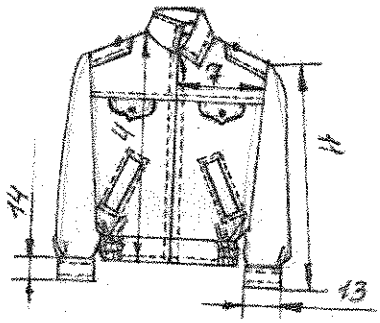


Рисунок С. 2

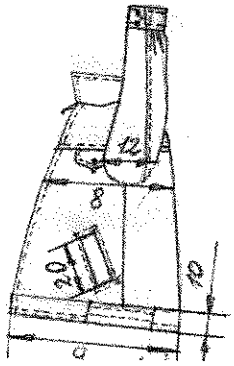


Рисунок С. 3

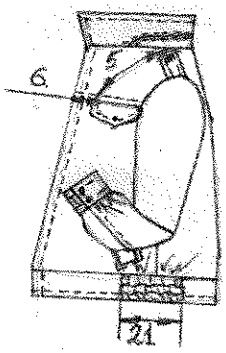


Рисунок С. 4

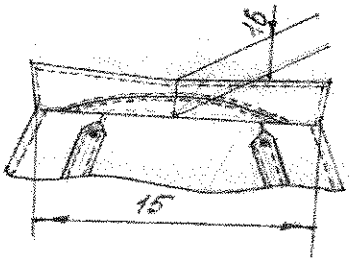


Рисунок С. 5

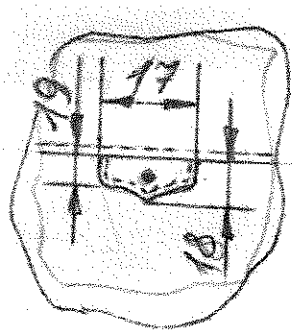


Рисунок С. 6

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Продолжение приложения С.1

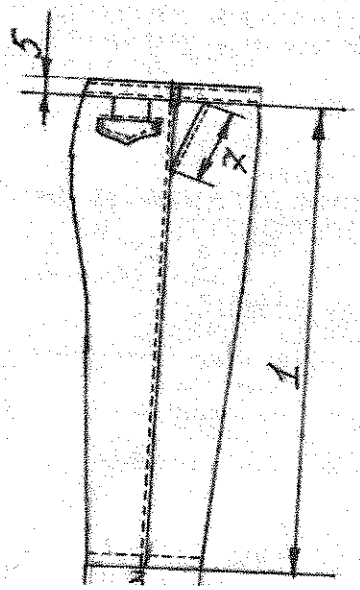


Рисунок С.7

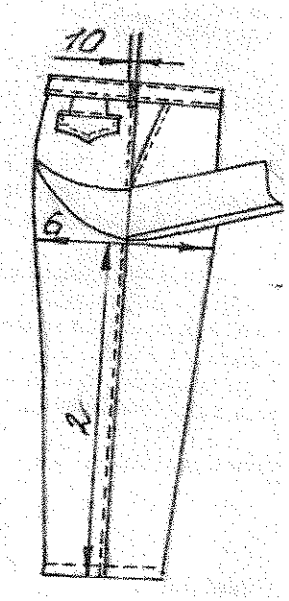


Рисунок С.8

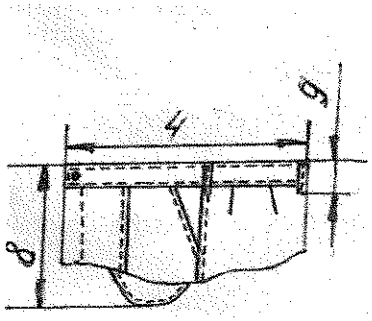


Рисунок С.9



Рисунок С.10

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT: NI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Библиографические данные

УДК 677.06:687.15 **ОКС 61. 020**

ОКП 85 2100 **ГРУППА М 38**

Ключевые слова: костюм торжественный, основные параметры и характеристика, требования к сырью, методы контроля, правила приёмки, маркировка, упаковка.

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORAT, MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Ts 2983

Информационные данные

РАЗРАБОТАНО:
А. Гимаева, И. Ермолова, Д. Пазылова, Л. Кулуева

СОГЛАСОВАНО:

Председатель технического комитета (ТК) по стандартизации в сфере обороны и безопасности		Б.К. Гафуров
Член ТК по стандартизации в сфере обороны и безопасности		А.А. Хасанов
Член ТК по стандартизации в сфере обороны и безопасности		А.Ш. Сайфуллаев
Член ТК по стандартизации в сфере обороны и безопасности		Р.Т. Собиров
Член ТК по стандартизации в сфере обороны и безопасности		М.М. Халиков
Член ТК по стандартизации в сфере обороны и безопасности		Р.К. Рахманов
Секретарь ТК по стандартизации в сфере обороны и безопасности		Д.С. Мандрик
Специалист от ОКЭЦ МО РУ		И.А. Ермолова
Главный специалист отдела стандартизации, метрологии и сертификации МО РУ - нормоконтролер		Н.В. Мирзахметова

Заместитель начальника центрального таможенного инспектора — М.А. Мирзахметов

O'ZSTANDART AGENTLIGA STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI JORIY ETISH BOSHQARMASI